

13. S-Type : 로터리 엔코더 세팅

(1) & (2) 는 반드시 변경해야 하며 (3)은 선택사항 입니다.

(1) Linear에서 Rotary 로 변경하기

F → 13 (또는 **▶** x 12회) → **ENT** → **X** (또는 다른축) → **ENT** → **▶** → **ENT**

(2) "PPR" 입력하기

F → 3 (또는 **▶** x 2회) → **ENT** → **X** (또는 다른축) → **ENT** → PPR 입력 → **ENT**

(3) 소숫점 변경하기(선택사항)

F → 12 (또는 **▶** x 11회) → **ENT** → **X** (또는 다른축) → **ENT** → 100(x.x) 또는 10(x.xx) 입력 → **ENT**

(1) Linear에서 Rotary로 변경하기

F → 13
(또는 **▶** x 12회)

X 13.5-tYPE
Y 0.000
Z 0.000
ENT

ENT

X 13.5-tYPE
Y SEL AH 15
Z 0.000
ENT

X **ENT**

X L InERr
Y SEL AH 15
Z 0.000
ENT

▶

X rotArY
Y SEL AH 15
Z 0.000
ENT

ENT

X 0.000
Y 0.000
Z 0.000

(2) PPR 입력하기

F → 3
(또는 **▶** x 2회)

X 35cALE
Y 0.000
Z 0.000
ENT

ENT

X 35cALE
Y SEL AH 15
Z 0.000
ENT

X **ENT**

"5.000" 깜박거림

X 5.000
Y SEL AH 15
Z 0.000
ENT

PPR 입력하기

(예를들어 2500을 입력합니다)

X 2500.000
Y SEL AH 15
Z 0.000
ENT

* PPR: Pulse Per Revolution
1회전 당 펄스수

ENT

X 0.000
Y 0.000
Z 0.000

(3) 소숫점 변경하기(선택사항)

F → 12
(또는 **▶** x 11회)

X 12d 15P
Y 0.000
Z 0.000
ENT

X **ENT**

X 5.000
Y SEL AH 15
Z 0.000
ENT

ENT

X 12d 15P
Y SEL AH 15
Z 0.000
ENT

1 **0** **ENT**

(**1000**를 누르면 0.0으로 표시됨)

X 0.000
Y 0.000
Z 0.000

카운터 기본세팅은 Linear 입니다. Linear 에서 Rotary로 변경하여 사용 중, Rotary에서 Linear로 변경 할 경우 위와 반대의 과정, 즉, F13을 이용하여 Rotary 에서 Linear 로 변경 후, F3 분해능 변경 설정에서 5/1000의 경우 5를, 1/1000 의 경우 1 을 반드시 입력합니다. 카운터 초기화를 하면 기본세팅인 Linear로 바뀝니다.